

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Ο Δήμος Ανατολικής Μάνης Λακωνίας με διεύθυνση Ελευθερολακώνων 1 ΓΥΘΕΙΟ ΤΚ 23200, τηλ. 2733360300 Fax:27330-23813 Τ.Κ. 23200 προκηρύσσει Ηλεκτρονικό Διεθνές Ανοικτό Δημόσιο Διαγωνισμό για την **Προμήθεια λοιπού εξοπλισμού (μηχανήματα μονάδας κλειστής κομποστοποίησης Δ. Ανατολικής Μάνης)** για τις ανάγκες του Δήμου Ανατολικής Μάνης με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά.

2. Ο συνολικός προϋπολογισμός της προμήθειας είναι **300.000,00** ευρώ (με ΦΠΑ 24%)

3.Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική Ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε Ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με το άρθρο 11 της Υ.Α. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/2677/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣΤΟΠΟΣΥΠΟΒΟΛΗΣΠΡΟΣΦΟΡΑΣ:

Η διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΙ ΩΡΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ:

30-12-2016 και ώρα 10:00 π.μ.

ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ και ώρα ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ:

07-02-2017 και ώρα 10:00 π.μ..

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα. Ο χρόνος υποβολής της προσφοράς και οποιαδήποτε ηλεκτρονική επικοινωνία μέσω του συστήματος, βεβαιώνεται αυτόματα από το σύστημα με υπηρεσίες χρονοσήμανσης, σύμφωνα με τα οριζόμενα στις διατάξεις των άρθρων 36 και 37 του Ν.4412/2016.

4. Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. – Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr) ακολουθώντας την σχετική διαδικασία εγγραφής.

5. Η Εγγυητική επιστολή συμμετοχής για το διαγωνισμό είναι το **δύο (2) τοις εκατό (%)** του προϋπολογισμού της μελέτης, χωρίς Φ.Π.Α., ήτοι **4.840,00** Ευρώ.

6. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι εκατόν ογδόντα (180) ημέρες, προσμετρούμενες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών του διαγωνισμού, με δυνατότητα παράτασης μέσω του Συστήματος, εφόσον τούτο ζητηθεί από το Δήμο Ανατολικής Μάνης πριν από την λήξη της, και κατ' ανώτατο όριο ίσο με το παραπάνω οριζόμενο χρονικό διάστημα. Προσφορά που ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο του παραπάνω αναφερομένου απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

7. Η Διακήρυξη θα σταλεί για δημοσίευση στην ιστοσελίδα του Δήμου Ανατολικής Μάνης, www.anatolikimani.gov.gr

8. Η παρούσα θα δημοσιευτεί μία φορά :

Στο Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων της Εφημερίδας της Κυβέρνησης και στον Τύπο σύμφωνα με τη νομοθεσία .

Θα αναρτηθεί επίσης στον πίνακα ανακοινώσεων του δημοτικού καταστήματος του Δήμου Ανατολικής Μάνης.

Ολόκληρη η διακήρυξη θα αποσταλεί στο Εμπορικό Επιμελητήριο Λακωνίας .

Τα έξοδα δημοσίευσης βαρύνουν τον ανάδοχο .

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Ανδρεάκος Πέτρος